

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, AlTiN, NPT: 1/8-27****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139739 1/8-27
GTIN	4067263129332
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **kuželový** trubkový závit (**NPT**) podle ANSI B1.20.1, pro závit s těsnicími prostředky.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139739 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139739 + 129100 HE**.

Technický popis

Chodů na palec	27
Jmenovitý Ø D _c	7,39 mm
Celková délka L	68 mm
Počet zubů Z	6
Závit Ø	10,24 mm
Stoupání závitu	0,941 mm

Technický list

Délka břitu L_c	8,93 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Rozměr závitu	1/8-27 NPT
Délka stopky L_s	48,1 mm
Počet drážek na třísky	6
Profil závitu	Plný profil
Série	Master TM
Povlak	AlTiN
Druh závitu	NPT
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma	ANSI B 1.20.1
Poměr kuželu	1.16
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Dělení břitů	nestejně
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N

Technický list

Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/139739-1/8-27>