

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 1-8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139732 1-8
GTIN	4067263129066
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitů k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139732 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139732 + 129100 HE.**

Technický popis

Počet drážek na třísky	6
Rozměr závitů	1-8 UNC
Druh závitů	UNC-LH
Druh závitů	UNC
Jmenovitý $\varnothing D_c$	19,95 mm
Počet zubů Z	6

Závit Ø	25,4 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Chodů na palec	8
Délka břitu L_c	52,26 mm
Stoupání závitu	3,175 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková délka L	120 mm
Délka stopky L_s	50,3 mm
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	Do $2 \times D$ při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE