

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNF: 1/2-20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139737 1/2-20
GTIN	4067263129196
Třída artiklu	11D

**Popis****Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**
- **Zvýšený počet ostří.**
- **nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**

**Použití:**

Pro **jednotný přesný závit UNF ASME-B1.1.**

**Upozornění:**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139737 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139737 + 129100 HE.**

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	6
Druh závitu	UNF-LH
Druh závitu	UNF
Rozměr závitu	1/2-20 UNF

Chodů na palec	20
Celková délka L	82 mm
Závit Ø	12,7 mm
Stoupání závitu	1,27 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Délka břitu $L_c$	25,98 mm
Délka stopky $L_s$	44 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	9,95 mm
Počet zubů Z	6
Ø stopky $D_s$	10 mm
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Dělení břitů	nestejně
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE