

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 1,5xD, AlTiN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139666 M16
GTIN	4067263128595
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139666 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139666 + 129100 HE**.

Technický popis

Vnitřní chlazení	ano
Programovatelná hodnota pro zahloubení L ₁	26,49 mm
Délka stopky L _s	63,7 mm
Délka břitu L _c	24,94 mm

Technický list

Ø stopky D_s	18 mm
Hloubka závitu	24,94 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Jmenovitý Ø D_c	13,4 mm
Stoupání závitu	2 mm
Počet drážek na třísky	6
Závit Ø	16 mm
Počet zubů Z	6
Rozměr závitu	M16
Ø krku D_1	17 mm
Celková délka L	108 mm
Profil závitu	Plný profil
Povlak	AlTiN
Druh závitu	M
Druh závitu	M
Druh závitu	EG-M
Druh závitu	EG-M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do $1,5 \times D$ při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do $1,5 \times D$ při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Série	Master TM

Druh produktu

Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty
<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/139666-M16>