

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNF: 3/4-16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139737 3/4-16
GTIN	4067263129226
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**
- **Zvýšený počet ostří.**
- **nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**

Použití:

Pro **jednotný přesný závit UNF ASME-B1.1.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139737 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139737 + 129100 HE.**

Technický popis

Stoupání závitu	1,588 mm
Rozměr závitu	3/4-16 UNF
Délka stopky L _s	49 mm
Délka břitu L _c	38,83 mm

Druh závitu	UNF
Druh závitu	UNF-LH
Celková délka L	102 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	13,95 mm
Chodů na palec	16
Počet zubů Z	6
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Závit \varnothing	19,05 mm
\varnothing stopky D_s	14 mm
Počet drážek na třísky	6
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do $2 \times D$ při průchozím otvoru
Dělení břitů	nestejně
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N

Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE