

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, AlTiN, MF: 8X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139686 8X1
GTIN	4067263128762
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139686 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139686 + 129100 HE**.

Technický popis

Ø krku D ₁	9 mm
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,06 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	75 mm

Rozměr závitu	M8×1
Programovatelná hodnota pro zahloubení L ₁	17,45 mm
Stoupání závitu	1 mm
Hloubka závitu	16,5 mm
Délka stopky L _s	43,7 mm
Jmenovitý Ø D _c	6,6 mm
Počet drážek na třísky	4
Počet zubů Z	4
Délka břitu L _c	16,5 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	AlTiN
Druh závitu	MF
Druh závitu	MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitu	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	Do 2×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N

Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE