

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2,5×D, AlTiN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139687 10X1
GTIN	4067263128854
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139687 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139687 + 129100 HE**.

Technický popis

Délka břitu L_c	25,5 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Celková délka L	92 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	26,5 mm

Délka stopky L_s	50,7 mm
Hloubka závitů	25,5 mm
Rozměr závitů	M10×1
Ø stopky D_s	12 mm
Ø krku D_1	11 mm
Počet drážek na třísky	6
Počet zubů Z	6
Vnitřní chlazení	ano
Stoupání závitů	1 mm
Jmenovitý Ø D_c	8,5 mm
Profil závitů	Plný profil
Povlak	AlTiN
Druh závitů	MF
Druh závitů	MF-LH
Druh závitů	EG-MF
Druh závitů	EG-MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při průchozím otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Série	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	190 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
GG(G)	vhodný	105 m/min	K
CuZn	vhodný	175 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/139687-10X1>