

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 5/8-11****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139732 5/8-11
GTIN	4067263129035
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**.. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139732 + 129100 HB.**

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139732 + 129100 HE.**

Technický popis

Druh závitu	UNC-LH
Druh závitu	UNC
Stoupání závitu	2,309 mm
Počet zubů Z	6
Délka stopky L _s	45 mm
Rozměr závitu	5/8-11 UNC

Ø stopky D_s	12 mm
Chodů na palec	11
Závit Ø	15,86 mm
Jmenovitý Ø D_c	11,95 mm
Délka břitu L_c	33,39 mm
Celková délka L	92 mm
Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,11 mm
Počet drážek na třísky	6
Řada	Master TM
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Směr řezu	pravý
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE