

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2xD, AlTiN, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139663 M5
GTIN	4067263128397
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů.. Díky nerovnoměrnému rozložení břitů je dosaženo klidného chodu a dlouhé životnosti nástroje. Nově vyvinutá univerzální geometrie a vysoce výkonný povlak pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.
- Zvýšený počet břitů.
- Povlak HiPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.
- Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139663 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139663 + 129100 HE**.

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Jmenovitý Ø D _c	3,9 mm
Stoupání závitu	0,8 mm
Počet zubů Z	4

Vnitřní chlazení	ano
Celková délka L	58 mm
Délka břitu L_c	10,8 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Délka stopky L_s	36,1 mm
\varnothing krku D_1	5,75 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L_1	11,6 mm
Hloubka závitu	10,8 mm
Rozměr závitu	M5
Povlak	AlTiN
Druh závitu	M
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do $2 \times D$ při průchozím otvoru
Dělení břitů	ne stejné
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
--	---------	-------	---------

Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE