

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205251 6
GTIN	4067263130376
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování. Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Až 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření**.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohové zaoblení r_v	0,2 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm
Celková délka L	57 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	6 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Počet zubů Z	3
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný