

**Garant****TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205266 10
GTIN	4067263130475
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.**

Až 2xD v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření.**

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohové zaoblení $r_v$	0,32 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,14 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Uvolňovací Ø $D_1$	9,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Ø stopky $D_s$	10 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Délka břitu $L_c$	30 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Celková délka L	80 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		