

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205266 12
GTIN	4067263130482
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Až 2xD v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření**.

Technický popis

Ø stopky D_s	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Celková délka L	93 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Délka břitu L_c	36 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Počet zubů Z	3
\varnothing břitu D_c	12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		