

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 205251 10 |
| GTIN | 4067263130390 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Pro hrubování. Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Až 2xD v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření**.

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 9,5 mm |
| Délka břitu L _c | 22 mm |
| Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,12 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Rohové zaoblení r _v | 0,32 mm |
| Počet zubů Z | 3 |

| | |
|---|--|
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 30 mm |
| Celková délka L | 72 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,14 mm |
| Ø břitu D_c | 10 mm |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HB |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Řada | Master Alu |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Profil frézování | WR |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejně |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Alu | vhodný | 450 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 380 m/min | N |
| PA 66 | omezené použití | 120 m/min | N |
| PEEK | omezené použití | 100 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |

| | | | |
|------------|-----------------|-----------|---|
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | vhodný | | |