

**Garant****TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205251 14
GTIN	4067263130413
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování. Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.**

Až 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření**.

**Technický popis**

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,2 mm
Celková délka L	83 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	13 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Počet zubů Z	4

Rohové zaoblení $r_v$	0,32 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	14 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
$\varnothing$ břítu $D_c$	14 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný