

**Garant****TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 205251 18     |
| GTIN           | 4067263130437 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování. Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.**

Až 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Šikmé zanořování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření**.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                             | 42 mm            |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Délka břitu $L_c$   | 31 mm            |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8               |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,25 mm          |
| Kvalita vyvážení se stopkou   | G 2,5 s HB       |
| Počet zubů Z  | 4                |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky   | 0,22 mm          |
| Úhel sklonu šroubovice  | 35 stupeň        |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø břitu $D_c$                            | 18 mm                            |
| Uvolňovací Ø $D_1$                       | 17 mm                            |
| Ø stopky $D_s$                           | 18 mm                            |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Rohové zaoblení $r_v$                    | 0,32 mm                          |
| Celková délka L                          | 92 mm                            |
| Řada                                     | Master Alu                       |
| Povlak                                   | DLC                              |
| Řezný materiál                           | TK                               |
| Norma                                    | DIN 6527                         |
| Profil frézování                         | WR                               |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejně                         |
| Dělení břitů                             | nestejně                         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování    |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D     |
| Vnitřní chlazení                         | ne                               |
| Strategie obrábění                       | HPC                              |
| Barevný kroužek                          | žlutá                            |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                     |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Alu                    | vhodný          | 450 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 400 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 380 m/min | N       |
| PA 66                  | omezené použití | 120 m/min | N       |
| PEEK                   | omezené použití | 100 m/min | N       |
| Cu                     | vhodný          | 160 m/min | N       |
| CuZn                   | vhodný          | 200 m/min | N       |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný          |
| mokrý min. | omezené použití |
| suché      | omezené použití |
| Vzduch     | vhodný          |