Garant

TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, ∅ e8 DC: 20mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	205266 20
GTIN	4067263130529
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
Pro hrubování.
Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.
Výhoda:
Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.
Až 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.
Šikmé zanořování je možné až do 45°.
Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie vnoření**.

Technický popis

Délka břitu L_c	60 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	74 mm
∅ břitu D_C	20 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,28 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,25 mm
Rohové zaoblení r_v	0,5 mm
Celková délka L	126 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací ∅ D_1	19 mm
∅ stopky D_s	20 mm
Tolerance jmenovitý ∅	e8
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejné
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N

Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		