

Garant**TK frézy pro vysoké posuvy HSC, ALTiSiN, Ø h8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206269 10
GTIN	4067263133100
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Inovativní ultra jemnozrný substrát na obrábění tvrdých materiálů až do 70 HRC. Nově vyvinutý výkonný povlak za účelem mimořádné životnosti nástroje a optimálního řezného výkonu.

Tolerance: Rádus břitu **R1 = +/- 0,01 mm**

Použití:

Zejména na vysokorychlostní obrábění HSC k výrobě nástrojů a forem ke kopírování a řádk. frézování. Velmi vysoký úběr při třískovém obrábění tvrdých materiálů.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Rádus pro programování	0,898 mm
Počet zubů Z	6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,7 mm
\varnothing břitu D_c	10 mm
Délka břitu L_c	10 mm
Celková délka L	80 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Úhel nastavení κ	15 stupeň
Rozměr $a_{p\max}$ řádkování	0,81 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm

Poloměr čela R_3	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 55 HRC	0,386 mm
Povlak	AlTiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HSC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel > 50 HRC	vhodný	105 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	105 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	75 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	64 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	53 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	53 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
suchý	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

