

**Garant****TK frézy pro vysoké posuvy HSC, ALTiSiN, Ø h8 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206269 2
GTIN	4067263132646
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Inovativní ultra jemnozrný substrát na obrábění tvrdých materiálů až do 70 HRC. Nově vyvinutý výkonný povlak za účelem mimořádné životnosti nástroje a optimálního řezného výkonu.

Tolerance: Rádus břitu **R1 = +/- 0,01 mm**

**Použití:**

Zejména na vysokorychlostní obrábění HSC k výrobě nástrojů a forem ke kopírování a řádk. frézování. Velmi vysoký úběr při třískovém obrábění tvrdých materiálů.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	4 mm
Úhel nastavení $\kappa$	11 stupeň
Celková délka $L$	57 mm
Délka břitu $L_c$	2 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	1,95 mm
Rádus pro programování	0,187 mm
Počet zubů $Z$	4
Ø břitu $D_c$	2 mm
Rozměr $a_{p\max}$ řádkování	0,17 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,11 mm

Poloměr čela $R_3$	2,4 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 55 HRC	0,071 mm
Povlak	AlTiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HSC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel > 50 HRC	vhodný	105 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	105 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	75 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	64 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	53 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	53 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
suchý	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

