

Garant**TK frézy pro vysoké posuvy HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206269 5
GTIN	4067263132677
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Inovativní ultra jemnozrnný substrát na obrábění tvrdých materiálů až do 70 HRC. Nově vyvinutý výkonný povlak za účelem mimořádné životnosti nástroje a optimálního řezného výkonu.

Tolerance: Rádus břitu **R1 = +/- 0,01 mm**

Použití:

Zejména na vysokorychlostní obrábění HSC k výrobě nástrojů a forem ke kopírování a řádk. frézování. Velmi vysoký úběr při třískovém obrábění tvrdých materiálů.

Technický popis

Délka břitu L_c	4 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	15 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,8 mm
Celková délka L	57 mm
\varnothing břitu D_c	5 mm
Rádus pro programování	0,45 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Úhel nastavení κ	9,5 stupeň
Počet zubů Z	6
Rozměr $a_{p\max}$ řádkování	0,41 mm
Poloměr břitu R_1	0,25 mm

Poloměr čela R_3	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 55 HRC	0,191 mm
Povlak	AlTiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HSC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel > 50 HRC	vhodný	105 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	105 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	75 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	64 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	53 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	53 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
suché	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

