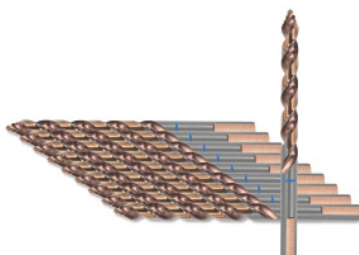


Garant

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-E INOX, bez povlaku, Ø DC h8: 5,1mm

**Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG4009 5,1 |
| GTIN | 4067263133872 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:**

Jako č. 114008.

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtávání bez středění nebo důlkování (i na zaobleném povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevíbruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozivzdorné oceli.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

| | |
|--|------------------------------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Celková délka L | 86 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Počet břitů Z | 2 |
| Délka drážky pro třísky L _c | 52 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 5,1 mm |
| Stopka | stopka se třemi upínacími plochami |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 5,1 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 44,4 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | INOX |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 32 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|----------|---|
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 30 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 50 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

Příslušenství

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-EINOX Ø DC
h8 5,1 mm

114008 5,1