

Garant

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-E INOX, bez povlaku, Ø DC h8: 5,2mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG4009 5,2
GTIN	4067263133889
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Jako č. 114008.

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtávání bez středění nebo důlkování (i na zaobleném povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozivzdorné oceli.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

Stopka	stopka se třemi upínacími plochami
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	52 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	44,2 mm
Celková délka L	86 mm
Ø stopky D_s	5,2 mm
Jmenovitý Ø D_c	5,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Norma	DIN 338
Vrcholový úhel	118 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	70 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Příslušenství

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-EINOX Ø DC
h8 5,2 mm

114008 5,2