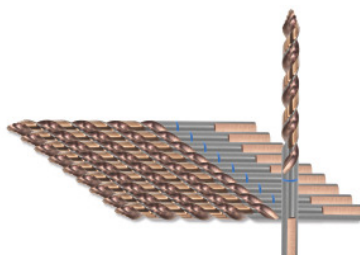


Garant**Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-E INOX, bez povlaku, Ø DC h8: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG4009 2
GTIN	4067263133759
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 114008.**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtávání bez středění nebo důlkování (i na zaobleném povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozivzdorné oceli.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:

Vrták s válcovou stopkou, **bez upínacích ploch.**

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	24 mm
Stopka	Válcová stopka
Vrcholový úhel	118 stupeň
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	21 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/ot,
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 338
Celková délka L	49 mm
\varnothing stopky D_s	2 mm
Jmenovitý \varnothing D_c	2 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	70 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Příslušenství

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-EINOX Ø DC
h8 2 mm

114008 2