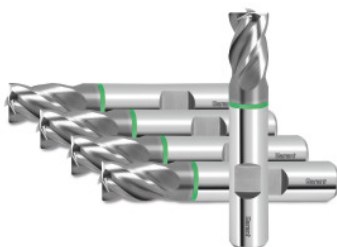


Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1034 3
GTIN	4067263134220
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 203034.**Pro **hrubování a dokončování**.

Do 1×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.
Pro maximální možnou hloubku obrábění dbejte na poměr rozměru L_s (délka břitu) / Ø
(jmenovitá velikost)!

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Celková délka L	50 mm

Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,06 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky D _s	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,025 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M

GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC 3 mm	203034 3
--	----------