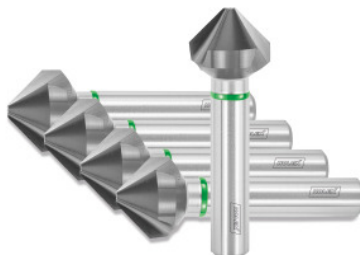


HOLEX**Přesný kuželový záhlubník HOLEX Pro Steel s nerovnoměrným dělením 90°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 4,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1582 4,3
GTIN	4067263133131
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 150182****Všechny záhlubníky se 3 břity, radiálně podbroušené.**

Broušeno z plného materiálu.

- **Přesné výsledky obrábění při ručním a strojním použití.**
- **Chod bez rachotu díky extrémnímu nerovnoměrnému dělení břitů pro detekované povrchy.**
- **Optimální životnost nástrojů díky vysokovýkonnému povlaku TiAlN.**
- **Vysoká procesní bezpečnost díky optimalizované evakuaci třísek.**
- **Atraktivní poměr ceny a užité hodnoty.**

Použití:

Přesný kuželový záhlubník pro výrobu hladkých zahloubení pod úhlem 90°.

Technický popis

Celková délka L	40 mm
Vnější Ø	4,3 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Tolerance stopky	h9

Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	1,3 mm
Počet břitů Z	3
Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Pro šrouby se zápusťnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Povlak	TiAlN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Řezný materiál	HSS
Rozteč břitů záhlubníku	nestejně
Norma	DIN 335 C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Řada	Pro Steel
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	70 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	S
GG(G)	vhodný	20 m/min	K

CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

Příslušenství

Přesný kuželový záhlubník HOLEX Pro Steel s
nerovnoměrným dělením 90° Vnější Ø Dc 4,3 mm

150182 4,3