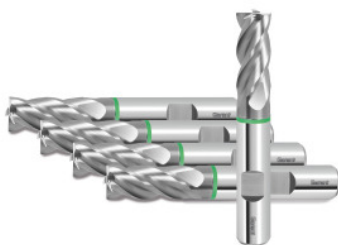


Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1035 14
GTIN	4067263134725
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 203035.**Pro **hrubování a dokončování.**Do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Celková délka L	83 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D _c	14 mm
Délka břitu L _c	26 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Šířka rohové fazetky při 45°	0,28 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Ø stopky D _s	14 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	36 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D ₁	13,8 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC 14 mm

203035 14