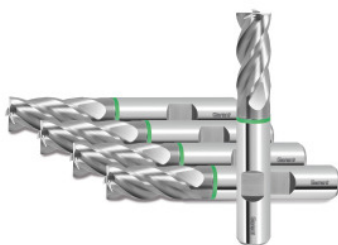


**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1035 3
GTIN	4067263134435
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 203035.**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Technický popis**

Celková délka L	57 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L <sub>c</sub>	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
$\varnothing$ břitu $D_c$	3 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,06 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

### Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC 3 mm	203035 3
--------------------------------------------------------	----------