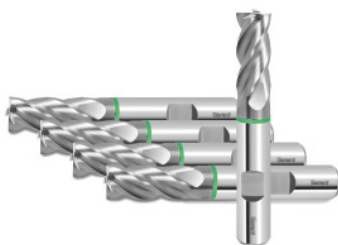


Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1035 6
GTIN	4067263134466
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 203035.**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	13 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovité \varnothing	f8
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Celková délka L	57 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
\varnothing stopky D_s	6 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,12 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master SteelHPC Ø f8 DC 6 mm	203035 6
--	----------