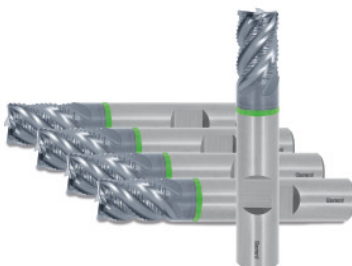


**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1048 4
GTIN	4067263134770
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Posuv na zub až 0,1 mm při hloubce až do 2xD (v plné drážce) .

**Jako 205548.**

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní. Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	8 mm
Počet zubů Z	5
Rohový úhel čela	45 stupeň

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Celková délka L	54 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,2 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	4 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachineHPC  
Ø d11 DC 4 mm

205548 4