

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1050 20
GTIN	4067263134985
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Posuv na zub až 0,1 mm při hloubce až do 2×D (v plné drážce).

**Jako 205550.****Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní. Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Technický popis**

Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm

Celková délka L	104 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Uvolňovací $\varnothing D_1$	18,5 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Délka břitu $L_c$	38 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
$\varnothing$ břitu $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	52 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	1 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachineHPC  
Ø d11 DC 20 mm

205550 20