

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1050 10
GTIN	4067263134947
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Posuv na zub až 0,1 mm při hloubce až do 2×D (v plné drážce).

**Jako 205550.****Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní. Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Technický popis**

Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Směr přísvuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,3 mm
Počet zubů Z	5
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Délka břitu $L_c$	22 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachineHPC  
Ø d11 DC 10 mm

205550 10