

HOLEX**Strojní závitník HSS-E typ C, vaporizovaný, M: M6****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1856 M6 |
| GTIN | 4067263135371 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis**Provedení:****Typ C** (2 – 3 chodý náběh).**Jako č. 135855.****Technický popis**

| | |
|------------------------|----------|
| Počet břitů Z | 3 |
| Stopka 4hran □ | 4,9 mm |
| Hloubka závitů | 18 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Rozměr závitů | M6 |
| Závit Ø | 6 mm |
| Ø otvoru pod závit | 5 mm |
| Řezný materiál | HSS E |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Stoupání závitů | 1 mm |

| | |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková délka L | 80 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Druh závitu | M |
| Povlak | vaporizovaný |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 11 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 4 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 12 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |

Příslušenství

Strojní závitník HSS-E typ C M M6

135855 M6