

**Garant****TK stopkové frézy GARANT GreenPlus HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203055 10
GTIN	4067263135722
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování s nejvyššími řeznými hodnotami. Optimalizovaná geometrie jádra** zajišťuje **nízkou tendenci vibrovat** a tím výrazně **zvyšuje odolnost proti lámání. Inovativní geometrie a vysoce výkonný povlak** umožňují obrábění **různých materiálů** při současném zachování **vysoké tepelné odolnosti**.

**Výhoda:**

**V portfoliu fréz společnosti Hoffmann Group** je v současné době dosahováno **nejnižších emisí CO<sub>2</sub> pro daný produkt** při výrobě **tvrdokovové tyče se substrátem s nejjemnějším zrnem**, čímž **se snižuje ekologická stopa** ve srovnání s konvenčně vyráběnými tvrdokovovými tyčemi.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm

Počet zubů Z	4
Délka břitu $L_c$	22 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Celková délka L	72 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Udržitelnost	GARANT GreenPlus
Řada	GreenPlus
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	220 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		