

**Garant****Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK, Typ: AS0616****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG5220 AS0616
GTIN	4067263137085
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů** umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu. Odpovídá č. 540220.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou rezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu.

**Použití:**

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, začištění, Opracování svarů a ploch.

**Upozornění:**

Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

**Technický popis**

Popis tvaru	válec s čelním ozubením
Jemnost ozubení	střední
Druh ozubení	Nerovnoměrné ozubení
Ø stopky	6 mm
Řada	GARANT Master Uni
Obsah	10
Ø hlavy	6 mm
Celková délka	50 mm
Délka hlavy	16 mm
Řezný materiál	TK
Druh produktu	Technická fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		

## Příslušenství

Technická frézaGARANT Master Uni – střední Typ AS0616	540220 AS0616
---	---------------