

Garant**TK závitová fréza s jedním profilem GARANT Master TM 3×D, AlTiN, M: M1,6****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139625 M1,6 |
| GTIN | 4067263139911 |
| Třída artiklu | 11D |

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **velmi klidného chodu a dlouhé životnosti nástroje**. **Nově navržená univerzální geometrie a vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Povlak HIPIMS na bázi AlTiN nejnovější generace.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Paralelní chladič kanály.**Výhoda:**

Výrazně **nižší radiální odtlačení** než u závitových fréz s více zuby. Nástroj můžete použít **pro různá stoupání a průměry** i pro další závitové profily (UN UN-LH). Možné závity viz přehled.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte spolu s č. **139625 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte spolu s č. **139625 + 129100 HE**.

Technický popis

| | |
|---|----------|
| Celková délka L | 58 mm |
| Délka stopky L _s | 42 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Rozměr závitu | M1,6 |
| Posuv f _z v oceli < 1400 N/mm ² | 0,008 mm |

| | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Délka břitu L_c | 0,46 mm |
| Rozsah stoupání závitu | 0,14 - 0,35 mm |
| Délka vyložení L_1 | 5,6 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Hloubka závitu | 4,8 mm |
| Posuv f_z v CFK | 0,005 mm |
| Vnitřní chlazení | ano |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| Jmenovitý \varnothing D_c | 1,17 mm |
| Povlak | AlTiN |
| Druh závitu | UN |
| Druh závitu | M |
| Druh závitu | M |
| Druh závitu | UN-LH |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | TK |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při průchozím otvoru |
| Dělení břitů | nestejně |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | zelená |
| Vnitřní / vnější použití | Vnitřní |
| Řada | Master TM |
| Druh produktu | Zavitova freza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|--|---------|-------|---------|
|--|---------|-------|---------|

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Hliník, plasty | vhodný | 200 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 190 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 45 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | omezené použití | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | S |
| CuZn | vhodný | 175 m/min | N |
| GFK | vhodný | 100 m/min | N |
| CFK | vhodný | 100 m/min | N |
| Grafit | vhodný | 150 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |