

**Garant**

**TK vrták GARANT Master Steel VHM-HPC, válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122475 8,06-X |
| GTIN           | 4067263140306 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička** pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. **Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště** pro další stabilitu hlavního ostří. **Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela** pro **spolehlivé a bezpečné odvádění třísek** z ocelových materiálů a litiny. **Vysoce výkonný povlak** poslední generace.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednejte s č. **122471 / 122476**.

Tvar **HE**: objednejte s č. **122470 / 122475** a **129100HE**.

## Technický popis

|                                           |            |
|-------------------------------------------|------------|
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm      |
| Počet břitů Z                             | 2          |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 34,9 mm    |
| Celková délka L                           | 89 mm      |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 47 mm      |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7         |
| Norma                                     | DIN 6537 K |

## Technický list

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Rozsah Ø           | 8,06 - 10,05 mm    |
| Série              | Master Steel       |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 4×D                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálové vrtáky   |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 155 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 145 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | vhodný          |                |         |

