

**Garant****TK hlava výstružníku HPC, tolerance stopky H7, ocel slepý otvor, TiAlN,  
Jmenovitý Ø D: 25mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	239725 25
GTIN	4045197575951
Třída artiklu	23A

## Popis

### Provedení:

Systém výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

**Systémová obvodová házivost  $\leq 5\mu\text{m}$  (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu.** S krátkými břity a přímými drážkami.

### Použití:

#### Pro slepé otvory.

K HPC/HSC vystružování.

### Upozornění:

**Celková užitná délka** =  $L_1$  (upínač č. 239740 / 239745) +  $l$  (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

Velikost upínání: 16 mm

Délka břitu  $l_1$ : 14 mm

Délka hlavy  $l$ : 26 mm

Počet břitů  $Z$ : 8

Posuv  $f$  v oceli  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,4 mm/ot,

## Technický popis

Jmenovitý Ø D	25 mm
Počet břitů $Z$	8

Velikost upínání	16 mm
Délka hlavy l	26 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,4 mm/ot,
Délka břitu l <sub>1</sub>	14 mm
Rozměr klíče	13 mm
Řada	TopCut
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při slepém a průchozím otvoru
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Semi-standardní	ano
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
GG	vhodný	80 m/min	K
GGG	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		