

**Garant**

**TK hlava výstružníku HPC, tolerance stopky H7, INOX průchozí otvor, TiAlN,  
Jmenovitý Ø D: 19mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	239730 19
GTIN	4045197576064
Třída artiklu	23A

**Popis****Provedení:**

Systém výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

**Systémová obvodová házivost  $\leq 5\mu\text{m}$  (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:****Pro průchozí otvory**

K HPC/HSC vystružování.

**Upozornění:**

**Celková užitná délka** =  $L_1$  (upínač č. 239740 / 239745) +  $l$  (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

Velikost upínání: 16 mm

Délka břitu  $l_1$ : 14 mm

Délka hlavy  $l$ : 26 mm

Počet břitů  $Z$ : 8

Posuv  $f$  v INOXu  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,35 mm/ot,

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D	19 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/ot,

Délka břitu $l_1$	14 mm
Počet břitů Z	8
Délka hlavy l	26 mm
Velikost upínání	16 mm
Rozměr klíče	13 mm
Řada	TopCut
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Semi-standardní	ano
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		