



## Hlava výstružníku KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG3000, DST, Jmenovitý Ø D: 20 mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	239811 20
GTIN	4047109229167
Třída artiklu	27E

### Popis

#### Provedení:

Hlavy výstružníků s přímým ozubením, **hotově vybroušené pro lícování H7.**

Geometrie břitů přizpůsobená použití. Možnost seřízení v oblasti  $\mu$  pro kompenzaci opotřebení a pro dosažení nejmenších základních tolerancí od IT4. Možné použití u průchozích otvorů do  $5 \times D$ . V geometrii **ASG3000** s náběhovým úhlem  $45^\circ$  a dodatečnou drážkou na třísky pro definované odvádění třísek podél břitu. Pro **slepé a průchozí otvory.**

#### Upozornění:

- **Další velikosti jsou k dodání krátkodobě na poptávku.**
- **Vhodné držáky viz č. 239880 – 239940.**
- **Směrné hodnoty použití platí pro průchozí otvory.**

Vnitřní chlazení: ano

Pro držák č. 239880 – 239940: 20 – 21,99

Délka břitu  $l_1$ : 6 mm

Délka hlavy  $l$ : 20 mm

Počet břitů Z: 6

Posuv  $f$  v oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/ot,

### Technický popis

Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/ot,
Počet břitů Z	6

Délka břitu $l_1$	6 mm
Pro držák č. 239880 – 239940	20 – 21,99
Jmenovitý $\varnothing D$	20 mm
Délka hlavy $l$	20 mm
Povlak	DST
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při slepém a průchozím otvoru
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	100 m/min	P
GGG	omezené použití	140 m/min	K
mokrý max.	vhodný		