

Garant

**TK hlava výstružníku HPC, tolerance stopky H7, ocel slepý otvor, TiAlN,
Jmenovitý Ø D: 18mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	239725 18
GTIN	4045197575883
Třída artiklu	23A

Popis**Provedení:**

Systém výstružníků s výměnnou hlavou **vybroušený pro lícování IT7**. Geometrie řezu přizpůsobená použití.

Systémová obvodová házivost $\leq 5\mu\text{m}$ (ve vztahu k hlavě a držáku) ve smontovaném stavu. S krátkými břity a přímými drážkami.

Použití:**Pro slepé otvory.**

K HPC/HSC vystružování.

Upozornění:

Celková užitná délka = L_1 (upínač č. 239740 / 239745) + l (výměnná hlava č. 239710 až 239720).

Vhodný upínací klíč č. 219987. Vložka pro momentový klíč č. 219986.

Další velikosti k dodání na poptávku.

Velikost upínání: 12 mm

Délka břitu l_1 : 14 mm

Délka hlavy l : 26 mm

Počet břitů Z : 8

Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 1,1 mm/ot,

Technický popis

Délka hlavy l	26 mm
Jmenovitý Ø D	18 mm

Velikost upínání	12 mm
Počet břitů Z	8
Délka břitu l_1	14 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	1,1 mm/ot,
Rozměr klíče	10 mm
Řada	TopCut
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při slepém a průchozím otvoru
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Semi-standardní	ano
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
GG	vhodný	80 m/min	K
GGG	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		