



## Hlava výstružníku KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG4000, DST, Jmenovitý Ø D: 18 mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	239816 18
GTIN	4047109236547
Třída artiklu	27E

### Popis

#### Provedení:

Hlavy výstružníků s přímým ozubením, **hotově vybroušené pro lícování H7.**

Geometrie břitů přizpůsobená použití. Možnost seřízení v oblasti  $\mu$  pro kompenzaci opotřebení a pro dosažení nejmenších základních tolerancí od IT4. Možné použití u průchozích otvorů do 5×D. V geometrii **ASG4000** přímé ozubení s náběhovým úhlem 25°.

Speciálně pro **průchozí otvory v oceli.**

#### Upozornění:

- **Další velikosti jsou k dodání krátkodobě na poptávku.**
- **Vhodné držáky viz č. 239880 – 239940.**
- **Směrné hodnoty použití platí pro průchozí otvory.**

Vnitřní chlazení: ano

Pro držák č. 239880 – 239940: 18 – 19,99

Délka břítu  $l_1$ : 6 mm

Délka hlavy  $l$ : 20 mm

Počet břitů Z: 6

Posuv  $f$  v oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/ot,

### Technický popis

Jmenovitý Ø D	18 mm
Délka hlavy $l$	20 mm

Délka břitu $l_1$	6 mm
Pro držák č. 239880 – 239940	18 – 19,99
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/ot,
Počet břitů $Z$	6
Povlak	DST
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	140 m/min	P
mokrý max.	vhodný		