



## Hlava výstružníku KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG3000, DST, Jmenovitý Ø D: 40 mm



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 239811 40     |
| GTIN           | 4047109236677 |
| Třída artiklu  | 27E           |

### Popis

#### Provedení:

Hlavy výstružníků s přímým ozubením, **hotově vybroušené pro lícování H7.**

Geometrie břitů přizpůsobená použití. Možnost seřízení v oblasti  $\mu$  pro kompenzaci opotřebení a pro dosažení nejmenších základních tolerancí od IT4. Možné použití u průchozích otvorů do  $5 \times D$ . V geometrii **ASG3000** s náběhovým úhlem  $45^\circ$  a dodatečnou drážkou na třísky pro definované odvádění třísek podél břitu. Pro **slepé a průchozí otvory.**

#### Upozornění:

- **Další velikosti jsou k dodání krátkodobě na poptávku.**
- **Vhodné držáky viz č. 239880 – 239940.**
- **Směrné hodnoty použití platí pro průchozí otvory.**

Vnitřní chlazení: ano

Pro držák č. 239880 – 239940: 35 – 41,99

Délka břitu  $l_1$ : 6 mm

Délka hlavy  $l$ : 25 mm

Počet břitů Z: 8

Posuv  $f$  v oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/ot,

### Technický popis

|  |            |
|--|------------|
| Počet břitů Z                            | 8          |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 1,2 mm/ot, |

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| Délka hlavy l                | 25 mm                            |
| Pro držák č. 239880 – 239940 | 35 – 41,99                       |
| Délka bříty l <sub>1</sub>   | 6 mm                             |
| Jmenovitý Ø D                | 40 mm                            |
| Povlak                       | DST                              |
| Tolerance vrtání             | H7                               |
| Použití při způsobu vrtání   | Při slepém a průchozím otvoru    |
| Vnitřní chlazení             | ano                              |
| Druh produktu                | Obráběcí vložka pro vystružování |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 180 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 100 m/min      | P       |
| GGG                           | omezené použití | 140 m/min      | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |