



Hlava výstružníku KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG3000, DST, Jmenovitý Ø D: 50 mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	239811 50
GTIN	4047109313392
Třída artiklu	27E

Popis

Provedení:

Hlavy výstružníků s přímým ozubením, **hotově vybroušené pro lícování H7.**

Geometrie břitů přizpůsobená použití. Možnost seřízení v oblasti μ pro kompenzaci opotřebení a pro dosažení nejmenších základních tolerancí od IT4. Možné použití u průchozích otvorů do $5 \times D$. V geometrii **ASG3000** s náběhovým úhlem 45° a dodatečnou drážkou na třísky pro definované odvádění třísek podél břítu. Pro **slepé a průchozí otvory.**

Upozornění:

- **Další velikosti jsou k dodání krátkodobě na poptávku.**
- **Vhodné držáky viz č. 239880 – 239940.**
- **Směrné hodnoty použití platí pro průchozí otvory.**

Vnitřní chlazení: ano

Pro držák č. 239880 – 239940: 42 – 51,99

Délka břítu l_1 : 6 mm

Délka hlavy l : 25 mm

Počet břitů Z: 8

Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$: 1,2 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	1,2 mm/ot,
Délka břítu l_1	6 mm

Délka hlavy l	25 mm
Počet břitů Z	8
Jmenovitý Ø D	50 mm
Pro držák č. 239880 – 239940	42 – 51,99
Povlak	DST
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při slepém a průchozím otvoru
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	100 m/min	P
GGG	omezené použití	140 m/min	K
mokrý max.	vhodný		