



## Hlava výstružníku KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG4000, DST, Jmenovitý Ø D: 35 mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	239816 35
GTIN	4047109236646
Třída artiklu	27E

### Popis

#### Provedení:

Hlavy výstružníků s přímým ozubením, **hotově vybroušené pro lícování H7.**

Geometrie břitů přizpůsobená použití. Možnost seřízení v oblasti  $\mu$  pro kompenzaci opotřebení a pro dosažení nejmenších základních tolerancí od IT4. Možné použití u průchozích otvorů do  $5 \times D$ . V geometrii **ASG4000** přímé ozubení s náběhovým úhlem  $25^\circ$ .

Speciálně pro **průchozí otvory v oceli.**

#### Upozornění:

- **Další velikosti jsou k dodání krátkodobě na poptávku.**
- **Vhodné držáky viz č. 239880 – 239940.**
- **Směrné hodnoty použití platí pro průchozí otvory.**

Vnitřní chlazení: ano

Pro držák č. 239880 – 239940: 35 – 41,99

Délka břitu  $l_1$ : 6 mm

Délka hlavy  $l$ : 25 mm

Počet břitů  $Z$ : 8

Posuv  $f$  v oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/ot,

### Technický popis

Délka břitu $l_1$	6 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	1,2 mm/ot,

Pro držák č. 239880 – 239940	35 – 41,99
Jmenovitý Ø D	35 mm
Počet břitů Z	8
Délka hlavy l	25 mm
Povlak	DST
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
mokrý max.	vhodný		