



## Hlava výstružníku KOMET REAMAX® TS H7 TK ASG3000, TiN, Jmenovitý Ø D: 24 mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	239826 24
GTIN	4047109229297
Třída artiklu	27E

### Popis

#### Provedení:

Hlavy výstružníků s přímým ozubením, **hotově vybroušené pro lícování H7.**

Geometrie břitů přizpůsobená použití. Možnost seřízení v oblasti  $\mu$  pro kompenzaci opotřebení a pro dosažení nejmenších základních tolerancí od IT4. Možné použití u průchozích otvorů do  $5 \times D$ . V geometrii **ASG3000** s náběhovým úhlem  $45^\circ$  a dodatečnou drážkou na třísky pro definované odvádění třísek podél břitu. Pro **slepé a průchozí otvory.**

Vhodné pro přerušovaný řez.

#### Upozornění:

- **Další velikosti jsou k dodání krátkodobě na poptávku.**
- **Vhodné držáky viz č. 239880 – 239940.**
- **Směrné hodnoty použití platí pro průchozí otvory.**

Vnitřní chlazení: ano

Pro držák č. 239880 – 239940: 22 – 26,99

Délka břitu  $l_1$ : 6 mm

Délka hlavy  $l$ : 20 mm

Počet břitů  $Z$ : 6

Posuv  $f$  v oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/ot,

### Technický popis

Jmenovitý Ø D	24 mm
---------------	-------

Délka hlavy l	20 mm
Délka břitu l <sub>1</sub>	6 mm
Počet břítů Z	6
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/ot,
Pro držák č. 239880 – 239940	22 – 26,99
Povlak	TiN
Tolerance vrtání	H7
Použití při způsobu vrtání	Při slepém a průchozím otvoru
Vnitřní chlazení	ano
Druh produktu	Obráběcí vložka pro vystružování

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	M
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		