

Garant**Poháněný nástroj axiální, BMT60, Typ: 60-40****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319930 60-40
GTIN	4069515001540
Třída artiklu	31V

Popis**Provedení:**

K použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** se **Sauterovou** revolverovou hlavou a hnací spojkou podle normy **DIN 5480** nebo na strojích s **revolverovou hlavou BMT** s hnací spojkou podle **DIN 1809**. Upínání nástrojů do poháněných nástrojů (AGW) přes upínací kleštiny ER s vně/uvnitř umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes nově provedené řízení chladiva, vnitřní chlazení provedeno nástrojem centrálně vřetenem.

Provedení IK – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Provedení IM – s vnitřní upínací maticí.

Výhoda:

- **Konstrukce s optimalizovanou hmotností a geometrií.**
- **Spolehlivost procesu díky vysoce kvalitním součástem, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých krouticích momentů.**
- **100% kontrola – pro každý nástroj AGW je proveden programu záběhu.**
- **Vnitřní chlazení: Speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Maximální počet kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná upínací místa) v revolverové hlavě.

Vhodné pro:

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monfort, Scherer atd. s revolverovou hlavou podle normy DIN 5480 nebo BMT podle normy DIN 1809.

- **DMG MORI: NLX 4000; NLX 1500; NLX 2000; NLX 2500; NLX 3000; NT 4200; NT 4250; NT 4300; NT 5400; NTX 2000 GENERATION 2; NTX 2500 GENERATION 2; NTX 3000 GENERATION 2**
- **FOCUS CNC: FBL-250; FBL-320; FNL-250; FNL-320**
- **MT EVO: T25; T32**
- **TAKISAWA: TS-3000 T12 (3 DRÁŽKOVÉ KAMENY); TS-4000 T12 (3 DRÁŽKOVÉ KAMENY); TS-5000 T12 (3 DRÁŽKOVÉ KAMENY)**

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštiny: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745. Momentový klíč č. 211750, vel. 5,7.

Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje VCH (VCH – vnitřní chlazení) bez chodu na sucho, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

Pamatujte, že před nákupem si musíte sami ověřit kompatibilitu držáku s vaším strojem. Za správnost přizpůsobení tvaru nemůžeme převzít žádnou odpovědnost.

Technický popis

b ₁	108 mm
Chlazení	externí
x	98 mm
Upínání nástroje	ER40
L ₂	84 mm
L ₁	94 mm
Upnutí	BMT60
Druh produktu	Poháněný nástroj