

Garant

Poháněný nástroj axiální, BMT65, Typ: 65-32



Údaje o objednávce

Artikové číslo	319932 65-32
GTIN	4069515002899
Třída artiklu	31V

Popis

Provedení:

K použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** se **Sauterovou** revolverovou hlavou a hnací spojkou podle normy **DIN 5480** nebo na strojích s **revolverovou hlavou BMT** s hnací spojkou podle **DIN 1809**. Upínání nástrojů do poháněných nástrojů (AGW) přes upínací kleštiny ER s vně/uvnitř umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes nově provedené řízení chladiva, vnitřní chlazení provedeno nástrojem centrálně vřetenem.

Provedení IK – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Provedení IM – s vnitřní upínací maticí.

Výhoda:

- **Konstrukce s optimalizovanou hmotností a geometrií.**
- **Spolehlivost procesu díky vysoce kvalitním součástem, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých krouticích momentů.**
- **100% kontrola – pro každý nástroj AGW je proveden programu záběhu.**
- **Vnitřní chlazení: Speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Maximální počet kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná upínací místa) v revolverové hlavě.

Vhodné pro:

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monfort, Scherer atd. s revolverovou hlavou podle normy DIN 5480 nebo BMT podle normy DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-300**

- DMC: DL 35; DL 40
- DN SOLUTIONS (FRÜHER DOOSAN): PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; PUMA GT3100; PUMA 300 MS; PUMA 3100; SMX 2600; PUMA V400 M; PUMA MX2000; PUMA MX2500; PUMA MX2600; SMX 3100; PUMA VT450 M; PUMA 2100 II; PUMA 2600 II
- ECOCA: MT-3; MT-4
- FOCUS CNC: FBL-300
- GANESH: ASL-15; ASL-78/105
- GOODWAY: GLS-2800; GLS-3300; GMS-2000; GS-2000; GS-2600; GS-2800; GS-3300; GS-3600
- HAAS: ST-35; ST-28; DS-30; ST-20; ST-25; ST-30
- HARDINGE: ELITE 65 M ULTRA
- HEADMAN: T65
- HURCO: TMX10; TMX8
- HWACHEON: CUTEX 240; HI-TECH 230S; HI-TECH 350; HI-TECH 450; HI-TECH 200; VT 450; HI-TECH 230
- HYUNDAI WIA: L2000; L2600; L3000; L2100; L300; LV450; HD2600; HD3100; SKT250; SKT300
- JOHNFORD: SL-60; SL-65
- LEADWELL: LTC-25
- LMW: LR30
- ROMI: GL 350
- SMART: NL 2500; NL 3000
- SMEC: SL 2500; PL 2000; PL 2500; SLV 500; PL 20; PL 25; PL 35; SL 3500; SL 3000
- SPINNER: TC800
- TAKISAWA TAIWAN: LX-2500; LX-3000; NEX-110; NX-2500; LA-250
- TONGTAI: TCS-1500; TCS-2000; TCS-2500; TNL-120; TD-2000; TD-2500
- VICTOR: VTURN-A26; VTURN-S26; VTURN-A260
- WELE: HL-200

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštiny: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleština ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745. Momentový klíč č. 211750, vel. 5,7.

Upozornění:

- Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com
- Nástroje VCH (VCH – vnitřní chlazení) bez chodu na sucho, filtrace chladiva < 50 µm.
- Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).
- Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.

Pamatujte, že před nákupem si musíte sami ověřit kompatibilitu držáku s vaším strojem. Za správnost přizpůsobení tvaru nemůžeme převzít žádnou odpovědnost.

Technický popis

b_1	97 mm
Chlazení	externí
x	61,1 mm
Upínání nástroje	ER32
L_1	70 mm
L_2	73 mm
Upnutí	BMT65
Druh produktu	Poháněný nástroj