

**Garant****Strojní závitník GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizováno, M: M7****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132642 M7     |
| GTIN           | 4069515001724 |
| Třída artiklu  | 13V           |

**Popis****Provedení:**

**Strojní závitník GARANT Vap Tap Universal.** Lze **spolehlivě** použít v procesech s širokým **spektrém materiálů**. Optimalizovaná **délka krku a drážky** pro **lepší odvod třísek** pro **hluboké** závit. Vysoce výkonný **řezný materiál HSS-E** se zvýšeným obsahem vanadu pro lepší **odolnost proti opotřebení**. **Vaporizovaný povrch**, redukuje se návary za studena.

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Toleranční třída        | ISO 2 6H |
| Hloubka závitu          | 21 mm    |
| Norma                   | DIN 371  |
| Stoupání závitu         | 1 mm     |
| Rozměr závitu           | M7       |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 7 mm     |
| Druh závitu             | M        |
| Závit Ø                 | 7 mm     |
| Počet břitů Z           | 3        |
| Řezný materiál          | HSS E    |
| Celková délka L         | 80 mm    |
| Ø otvoru pod závit      | 6 mm     |
| Počet drážek na třísky  | 3        |

## Technický list

|                            |                                         |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Stopka 4hran □             | 5,5 mm                                  |
| Povlak                     | vaporizováno                            |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | Š                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Série                      | Vap Tap                                 |
| Druh produktu              | závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 18 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 13 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 18 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 6 m/min        | M       |
| CuZn                          | omezené použití | 15 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |