

**Garant****Poháněný nástroj radiální, BMT60, Typ: 60-40****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319936 60-40
GTIN	4069515002974
Třída artiklu	31V

**Popis****Provedení:**

K použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** se **Sauterovou** revolverovou hlavou a hnací spojkou podle normy **DIN 5480** nebo na strojích s **revolverovou hlavou BMT** s hnací spojkou podle **DIN 1809**. Upínání nástrojů do poháněných nástrojů (AGW) přes upínací kleštiny ER s vně/uvnitř umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes nově provedené řízení chladiva, vnitřní chlazení provedeno nástrojem centrálně vřetenem.

Provedení IK – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho. K použití na revolverových hlavách BMT Stern. Převodový poměr 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (vnitřní) maximálně 70 barů.

**Výhoda:**

- **Konstrukce s optimalizovanou hmotností a geometrií.**
- **Spolehlivost procesu díky vysoce kvalitním součástem, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých krouticích momentů.**
- **100% kontrola – pro každý nástroj AGW je proveden programu záběhu.**
- **Vnitřní chlazení: Speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

**Použití:**

Maximální počet kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná upínací místa) v revolverové hlavě.

**Vhodné pro:**

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monfort, Scherer atd. s revolverovou hlavou podle normy DIN 5480 nebo BMT podle normy DIN 1809.

### Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštiny: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

### Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745. Momentový klíč č. 211750, vel. 5,7.

### Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje VCH (VCH – vnitřní chlazení) bez chodu na sucho, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (maximálně 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

## Technický popis

L <sub>1</sub>	94 mm
x <sub>1</sub>	139 mm
L <sub>2</sub>	84 mm
Chlazení	externí
x	90 mm
Upínání nástroje	ER40
h	108 mm
b	206 mm
Upnutí	BMT60
Druh produktu	Poháněný nástroj