

Garant**Strojní závitník GARANT Vap Tap HSS-E typ C DIN 376, vaporizovaný, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135810 M8
GTIN	4069515002424
Třída artiklu	13V

Popis**Provedení:**

Strojní závitník GARANT Vap Tap Universal. Lze **spolehlivě** použít v široké **škále materiálů**.

Optimalizovaná **délka krku a drážky** pro **lepší odvod třísek** pro **hluboké** závit. Vysoce výkonný **řezný materiál HSS-E** se zvýšeným **obsahem vanadu** pro lepší **odolnost proti opotřebení**. **Vaporizování povrchu**, redukuje se navařování za studena.

Stopka **podle DIN 376** (Ø stopky zúžený) je tak vhodná pro větší hloubky použití.

Typ C (2–3chodý náběh).

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Hloubka závit	24 mm
Druh závit	M
Celková délka L	90 mm
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 376
Závit Ø	8 mm
Stoupání závit	1,25 mm

Technický list

Rozměr závitu	M8
Řezný materiál	HSS E
Povlak	vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Série	Vap Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	18 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

Technický list

mokrý max.

vhodný