

Garant**Strojní závitník GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizováno, G: G1.1/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137755 G1.1/4
GTIN	4069515002820
Třída artiklu	13V

Popis**Provedení:**

Strojní závitník GARANT Vap Tap Universal. Lze **spolehlivě** použít v široké **škále materiálů**. Optimalizovaná **délka krku a drážky** pro **lepší odvod třísek** pro **hluboké závit**. Vysoce výkonný **řezný materiál HSS-E** se zvýšeným **obsahem vanadu** pro lepší **odolnost proti opotřebení**. **Vaporizovaný povrch**, redukují se návary za studena.

Použití:

Pro válcový trubkový Whitworthův závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Technický popis

Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	2,309 mm
Ø otvoru pod závit	39,5 mm
Chodů na palec	11
Rozměr závitu	G1.1/4
Řezný materiál	HSS E
Závit Ø	41,91 mm
Ø stopky D _s	32 mm
Stopka 4hran □	24 mm
Hloubka závitu	125,73 mm

Technický list

Celková délka L	170 mm
Série	Vap Tap
Povlak	vaporizováno
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	18 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

Technický list

mokrý max.

vhodný